

**РАНГ ЛИСТА**  
**ПРИМЉЕНИХ КАНДИДАТА НА МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ**  
**ИЗ ОБЛАСТИ КОРПОРАТИВНО ПРАВО И ПРАВО ОРГАНИЗАЦИЈА**  
**У ШКОЛСКОЈ 2019/20. ГОДИНИ (ПРВИ УПИСНИ ЦИКЛУС)**

|           | <b>ИМЕ И ПРЕЗИМЕ</b>   | <b>ЗАВРШЕН ФАКУЛЕТ</b>  | <b>ПРОСЕЧНА<br/>ОЦЕНА</b> |
|-----------|------------------------|---|---------------------------|
| <b>1.</b> | Марко С. Вељковић      | Правни факултет за привреду и правосуђе<br>Универзитета ПРИВРЕДНА АКАДЕМИЈА у<br>Новом саду | 9,29                      |
| <b>3.</b> | Димитрије В. Самарџија | Правни факултет Универзитета у Београду   | 8,00                      |
| <b>4.</b> | Катарина Д. Шувалија   | Факултет за пословне студије и право<br>Универзитета УНИОН - НИКОЛА ТЕСЛА у<br>Београду     | 6,19                      |