

РАНГ ЛИСТА
ПРИМЉЕНИХ КАНДИДАТА НА МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ
ИЗ ОБЛАСТИ КОРПОРАТИВНО ПРАВО И ПРАВО ОРГАНИЗАЦИЈА
У ШКОЛСКОЈ 2018/19. ГОДИНИ (ПРВИ УПИСНИ ЦИКЛУС)

	ИМЕ И ПРЕЗИМЕ	ЗАВРШЕН ФАКУЛЕТ	ПРОСЕЧНА ОЦЕНА
1.	Ненад М. Огњеновић	Факултет за индустријски менаџмент у Крушевцу Универзитета УНИОН у Београду	7,40
2.	Јелена С. Видић	Правни факултет Универзитета у Београду	6,62